

Objectif	p1
Limites de la version Démo	p1
Installation de LaserCut Démo	p2
Notes	p2
Références	p4

Objectif

Installer LaserCut 5.3 sur un autre PC pour préparer le travail de la Laserscript sans bloquer le PC lié à la machine. Les importations de fichiers DXF donnent souvent lieu à des surprises qui demandent beaucoup de temps sur le logiciel LaserCut.

Pour installer pleinement le logiciel, il faut un dongle qui coûte 250€.

Il existe une version Démo gratuite que l'on peut utiliser, moyennant quelques restrictions.

Limites de la version Démo

- La fonction « **File Open** » a été désactivée, ainsi que les fonctions « **File/Save** » et « **File/Save as** ». (ces fonctions concernent les fichiers *.ecp)
- La fonction « **File/Import** » fonctionne. (pour charger des fichiers *.DXF et *.BMP)

La méthode de travail est :

Sur un PC avec la version Démo, je charge mon fichier DXF et mon fichier Bitmap. Je les corrige si nécessaire. Je les positionne et les dimensionne. Je choisis mes vitesses et puissance pour les layers. Quand tout est prêt, je sauvegarde le tout dans un fichier *.ecp (qui contient à la fois les objets et tous les paramètres de coupe et gravure).

Je passe sur le PC lié à la LaserScript (avec LaserCut version complète), j'ouvre mon fichier *.ecp et je lance tout de suite le travail.

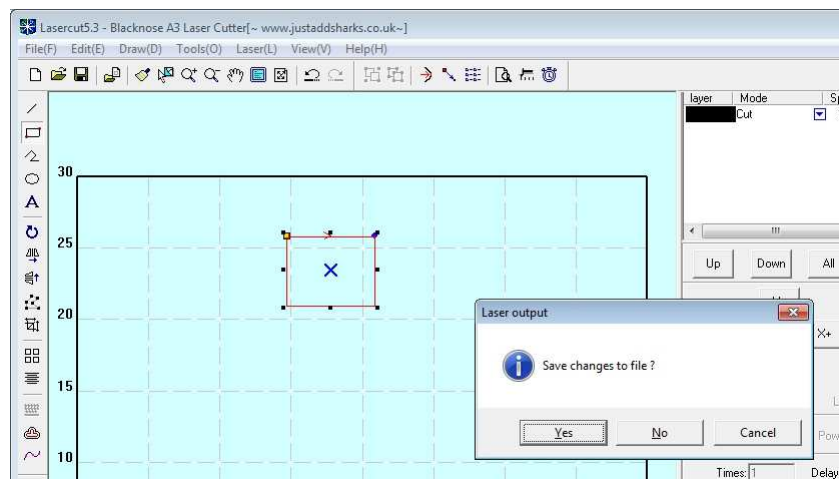
Le problème est que dans la version Démo, la fonction « **File/save as** » est désactivée.

Heureusement, il y a deux astuces de contournement :

- « File/new » demande s'il faut enregistrer le travail en cours.
- « File/exit » également.

Donc, on peut enregistrer toute sa préparation, mais elle doit être faite en une seule fois (sur la version Démo), et on ne peut pas sauvegarder en cours de préparation.

Attention, si pour une raison quelconque, cela ne fonctionne pas, le travail est perdu.



Transférer ensuite, à l'aide d'une clef USB, le fichier*.ecp vers le PC LASER_USER qui pilote la Laserscript. (Le réseau ne fonctionne pas entre ces 2 PCs).

Installation de LaserCut Démo

D'abord, on installe le logiciel (qui peut fonctionner avec beaucoup de types de machines laser), puis dans un 2^e temps, on s'occupe du fichier syscfg.ini qui contient les paramètres de **notre** Laserscript.

1/ télécharger puis dézipper le fichier Nottinghack_LaserCut.zip depuis https://wiki.nottinghack.org.uk/wiki/Laser_cutter/LaserCut/Install puis exécuter le fichier Nottinghack LaserCut\LaserCut 5-3 - Control Software\setup.exe qui va installer le programme dans le dossier C:\LaserCut53 (on ne peut pas choisir, et on ne peut pas déplacer le programme après installation). Ignorez les messages d'erreur concernant les « Dongles USB ».

2/ il faut récupérer le fichier C:\LaserCut53\syscfg.ini du PC du Faclab lié à **notre** Laserscript, et le placer dans le même dossier du PC à installer.

Ensuite il faut modifier ce fichier (si nécessaire), mettre à **zéro**, dans le paragraphe [TWOAXIS_DEFAULT] la ligne NeedRevise :

NeedRevise=4 NeedRevise=0

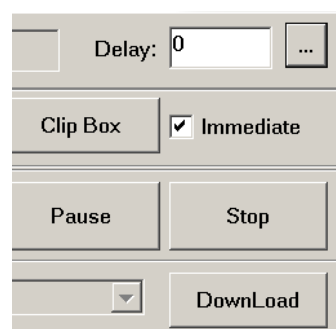
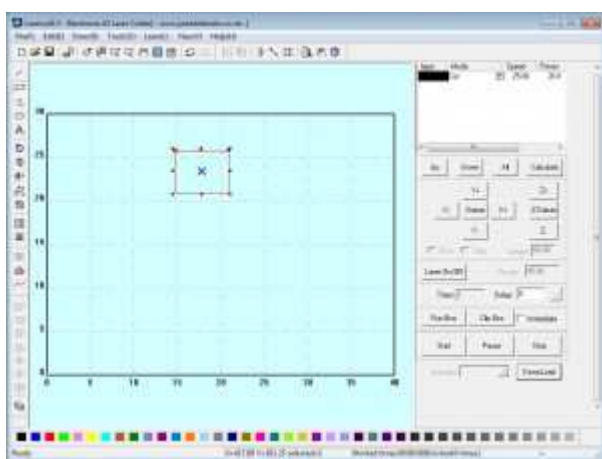
Enfin, conservez une copie de ce fichier, par exemple renommée en syscfg.ini.faclab, car le bon peut être écrasé par un .bat de ce dossier.

On peut alors lancer le fichier C:\LaserCut53\ Lasercut53_Demo.exe

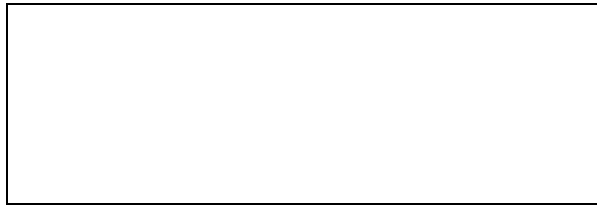
Notes :

Note1 *Autre Méthode: (qui ne fonctionne pas)*

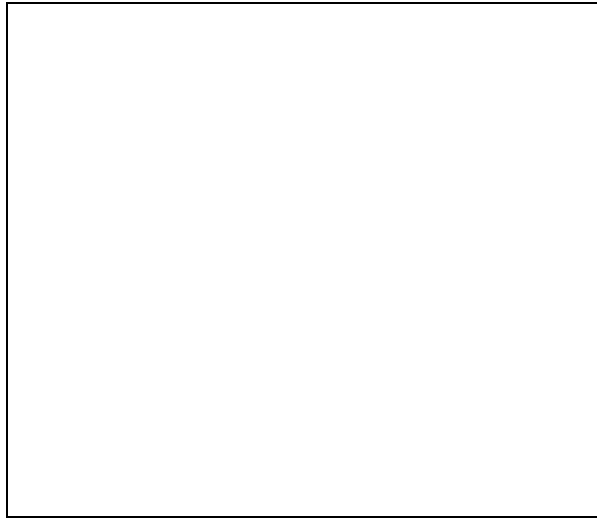
Création d'un fichier USB pour la Laserscript



Une fois que le fichier a été préparé dans le mode démo, cliquez sur le bouton « Download » dans le coin en bas à droite de la même manière que vous le feriez si le laser était connecté.

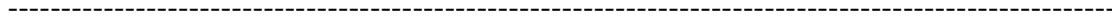


LaserCut va créer un message d'avertissement pour indiquer que la Laserscript n'est pas réellement connectée à l'ordinateur, mais le logiciel va évoluer vers la page de téléchargement de toute façon.

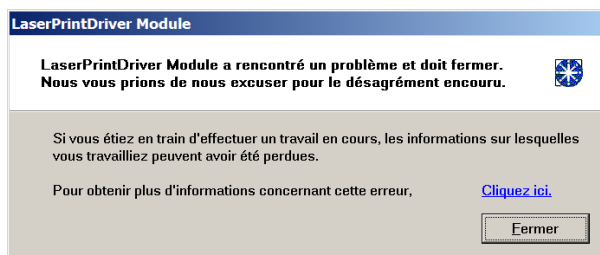


*Une fois sur la page de téléchargement, l'utilisateur peut cliquer sur "Export File », ce qui crée un fichiers de coupe au format *.mol. La Laserscript peut lire ces fichiers directement depuis une clé USB quand elle est insérée dans la machine.*

cette méthode alternative ne fonctionne pas, probablement en raison du formatage de la clef., mais il est possible que quelqu'un ait des idées qui débloqueraient la situation.



Note2 : le message d erreur LaserPrintDriver Module apparait



Solution :

Dans le fichier syscfg.ini, mettre à **zéro**, dans le paragraphe [TWOAXIS_DEFAULT] la ligne
NeedRevise : **NeedRevise=1** **NeedRevise=0**

Note3 L'installation a été testée sur Windows XP et Windows 7

Références :

<http://blog.justaddsharks.co.uk>

https://wiki.nottinghack.org.uk/wiki/Laser_cutter/LaserCut/Install pour télécharger l'install.

http://wiki.faclab.org/index.php?title=Laserscript_6840 sur le wiki du Faclab, avec réglages de vitesse et de puissance pour les principaux matériaux.

- Le fichier User Manual(DSP5.3).pdf , mode d'emploi de LaserCut 5.3 (52 pages en anglais)

- Le fichier LaserCutMAN.doc, que j'ai rédigé et qui comprend un résumé en français du pdf précédent.

A étudier :

Quel formatage pour la clef USB ?

Gilles avr 2016